MANUEL D'UTILISATION

Presse à chaud Transmatic REV 2C / CA - 3S / SA -5S/SA

Manuel Original en Anglais
Traduction proposée par Etik®

Stand: 02/2021
Version: 01

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY
KONFORMITAETSERKLAERUNG
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
DECLARACION DE CONFORMIDAD

according to 2006/42/CE and further amendments

Nome del produttore: Manufacturer's name: Name des Herstellers: Nom du fabricant: Nombre del fabricante:	**TRANSMATIC SRL**

Indirizzo del produttore: Manufacturer's address: Adresse des Herstellers: Adresse du fabricant: Direcci'on del fabricante:	**VIA ENZO FERRARI, 9/11/13** **20824 LAZZATE (MB)**

dichiara che il prodotto : declares that the product: erklaert, dass das Product:
déclare que ce produit: declara, que el material:

Nome del prodotto Product name Nom du produit	**Pressa a funzionamento elettrico - electric heat press - presse electrique - prensa de funcionamiento eléctrico**

modello - model - modèle	**REV-**
matricola - serial number - serie	
anno di costruzione	

é conforme alle seguenti specifiche: is conform to the following product standard:
Folgenden Produktspezifikationen entspricht: est conforme aux specifications suivantes: es conforme con las siguientes especificaziones:

EMC Directive 2014/30/UE e 2014/35/UE **EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-4:2007 + A1:2011** **Directive 2006/42/CE and further amendments**

Lazzate,

PIETRO ALBANESE
AMMINISTRATORE UNICO

Mr. Pietro Albanese est autorisé à constituer le manuel technique , conformément à la directive 2006/42 , est conservé par TRANSMATIC SRL - VIA ENZO FERRARI, 11 - 20824 LAZZATE (MB)

INFORMATION GÉNÉRALE

Ce manuel d'utilisation doit être disponible à tout moment pour l'opérateurs et pour l'équipe de maintenance de la machine.

Le propriétaire de la machine doit s'assurer que les opérateurs et l'équipe de maintenance disposent du tableau de recherche de pannes, et que les réparations soient éffectuées par du personnel compétent.
Ce manuel vous aidera à :

- Comprendre l'utilisation de la machine
- Utiliser correctement la machine pour augmenter sa durée de vie.

Le changement du cable d'alimentation doit être réalisé par une personne qualifiée, formée ou mandatées par le propriétaire afin d'éviter les blessures.

Veuillez lire attentivement ce manuel d'utilisations. Il contient des informations importantes pour utiliser la machine de manière sûre et efficace.

L'utilisation de cette machine nécessite un respect des règles de sécurité installées sur la machine, pour assurer la sécurité du personnel d'exploitation.

Transmatic Srl. ne sera pas responsable en cas de dommage ou de dysfonctionnements résultant de non respect des consignes de ce manuel.

Les câbles électriques et les tuyaux d'air comprimé doivent être correctement connectés afin d'éviter les risque de trébuchement.

La machine doit être placée sur une surface plane avec une résistance suffisante.

GARANTIE ET RESPONSABILITÉ

Ce manuel d'utilisation a été rédigé avec le plus grand soin. Toutes les informations et les instructions d'exploitation et de maintenance sont rédigées en prenant compte de notre expérience et de nos connaissances. Les instructions d'utilisations et d'entretiens correspondent avec les textes et les illustrations d'informations techniques récentes. Le contenu de ce manuel ne donne lieu à aucune réclamation de la part de l'acheteur. Si vous constatez des erreurs ou des oublies, nous vous demandons dans votre intérêt de nous en informer afin que nous pussions la corriger.

La durée de la garantie et de le responsabilité de la machine est de **1 an** (pièces électriques, électroniques et mécaniques). Les pièces sous garantie seront gratuites mais les frais de transport resteront à votre charge. Les pièces endommagées doivent être renvoyées à Transmatic®. Les pièces type "consommables" telle que les revêtements PTFE, les feutres et le caoutchouc silicone sont exclus de la garantie.

La garantie et la responsabilité en cas de dommage corporels sont exclues en cas de :

- Mauvaise utilisation et/ou entretien de la machine
- Mise en route / Fonctionnement de la machine avec des dispositifs de sécurité et de protection défectueux ou ne fonctionnant pas.
- Mise en route / Fonctionnement de la machine avec des pièces cassées ou défectueuses
- Non respect des instructions.
- Modifications ou changements non autorisés sur la machine.
- Réparations incorrectes
- Catastrophe naturelle ou vandalisme
- Changement et modification non autorisés sur la machine et le système. En particulier sur les composants de commandes mécaniques, hydrauliques et pneumatiques

Les conditions précédentes entrainera également l'annulation de la déclaration de conformité EG et de la perte de la mention CE.

AVERTISSEMENTS ET INFORMATIONS SPÉCIALES

Dans ce manuel seront indiquées les désignations suivantes :

DANGER !

Désigne un danger imminent.
Ne pas tenir compte de cet avertissement peut entrainer la mort ou des blessures graves.

CAUTION !

Situation potentiellement dangereuse.
L'ignorer pourrait entrainer des blessures.

WARNING !

Situation potentiellement dangereuse.
L'ignorer pourrait entrainer des blessures mineures.

NOTE !

Instruction speciales et interdiction dans le but déviter les dommages corporels.

SÉCURITÉ - ÉVITER LES RISQUES

UTILISATION

- Les presses à chaud Transmatic® Sont exclusivement conçues pour imprimer sur des textiles (T shirts, Pull, Drapeaux, Sac ,Tapis de souris etc). Toute autre utilisation est considérée comme inappropriée. Le fournisseur ne sera pas responsables des dommages résultant d'une mauvaise utilisation. Seul l'utilisateur en sera responsable.

- Avant d'utiliser la presse à chaud Transmatic® en dehors du domaine d'application ci dessus, il est nécessaire de consulter le service client. Tout ce qui est contraire à cela supprimera la garantie.

- L'utilisation prévue comprend le respect des instructions d'utilisations et d'entretien (entretien régulier de la machine requis).

- Les presses à chaud doivent être utilisées et entretenues uniquement par des personnes formées.

- La presse à chaud doit être utilisée avec les accessoires et les pièces de rechange d'origines.

NOTE !

Une mauvaise utilisation pourrait entrainer :

- des blessures au corps

- une détérioration de la machine / des pièces

- une perte d'efficacité de la machine

SOURCES DE DANGERS ET PRÉVENTIONS D'ACCIDENTS

SOURCES DE DANGER :

La presse à chaud Transmatic® est construite selon les réglementations en terme de sécurité et de prévention des accidents. Le respect de ces règles est donc requis lors de son utilisation.
Il existe néanmoins des risques éventuels :

ATTENTION !

Risque de brûlure:

La température du plateau supérieur (2) varie de 20°C à 250° C. Ne pas toucher ce plateau chauffant.

ATTENTION!

Risque d'écrasement :

Le mouvement du plateau chauffant supérieur (2) peut entraîner un écrasement. Ne gardez pas la main ou les doigts entre le plateau inférieur et supérieur. Il en est de même entre le plateau chauffant et le système hydraulique à l'arrière.

DISPOSITIF DE SÉCURITÉ

CONSEIL !

- Ne jamais retirer ou modifier le système de sécurité.
- Ne pas utiliser la machine si le système de sécurité et défaillant ou ne fonctionne plus.

BOUTON STOP

Presser la bouton stop fera uniquement relever le plateau chauffant. L'alimentation et l'air comprimé ne sera pas interrompue. Il y a toujours un risque d'accident et notamment de brûlures.

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Aucun équipement de sécurité supplémentaire ne sont requis pour l'utilisation de la presse à chaud.

MARQUE CE

La presse à chaud Transmatic® est construite conformément aux normes européennes en vigueur, elle porte ainsi la marque CE.

La déclaration de conformité aux normes CE perd ses droit si les presses sont modifiées sans notre accord.

DÉBALLAGE :

Retirer les côté et le haut de la boîte

Prenez la presse de cette manière. Pas par la tête ou les poignées.

Si la presse est trop lourde à déplacer, branchez la, pour remonter le plateau du haut. Vous pourrez ainsi enlever le plateau du bas et du haut pour enlever du poids.

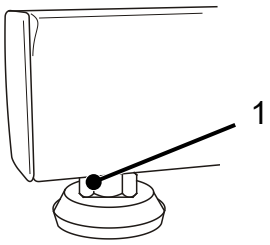
Si vous prenez un chariot pour la déplacer , placer les sangles au dessus de la fixation du plateau suppérieur.

Comme sur cette photo.

Dévissez la vis de blocage pour le transport

INSTALLATION

POSTE DE TRAVAIL



Placer la presse à chaud sur une table de travail plane et suffisamment solide.

Installez la presses sur les pieds (1), assurez vous qu'elle ne vacille pas.

ATTENTION !

La table de travail doit être suffisamment solide pour supporter le poids de la presse.
Le mouvement du plateau supérieur peut déplacer la machine et donc la table. Il est recommandé de fixer les pieds de la table.

CONNEXION ÉLECTRIQUE

Vérifier que l'intérrupteur d'alimentation est éteint. Puis brancher la prise (230V)

ATTENTION

Connectez le câble d'alimentation et positionnez le de manière à éviter de trébucher avec.

L'équipement doit être connecté au réseau électrique via un interrupteur de 0.03A afin d'éviter toute blessures éventuelles de l'opérateur .

DÉMARRER

CONSEIL

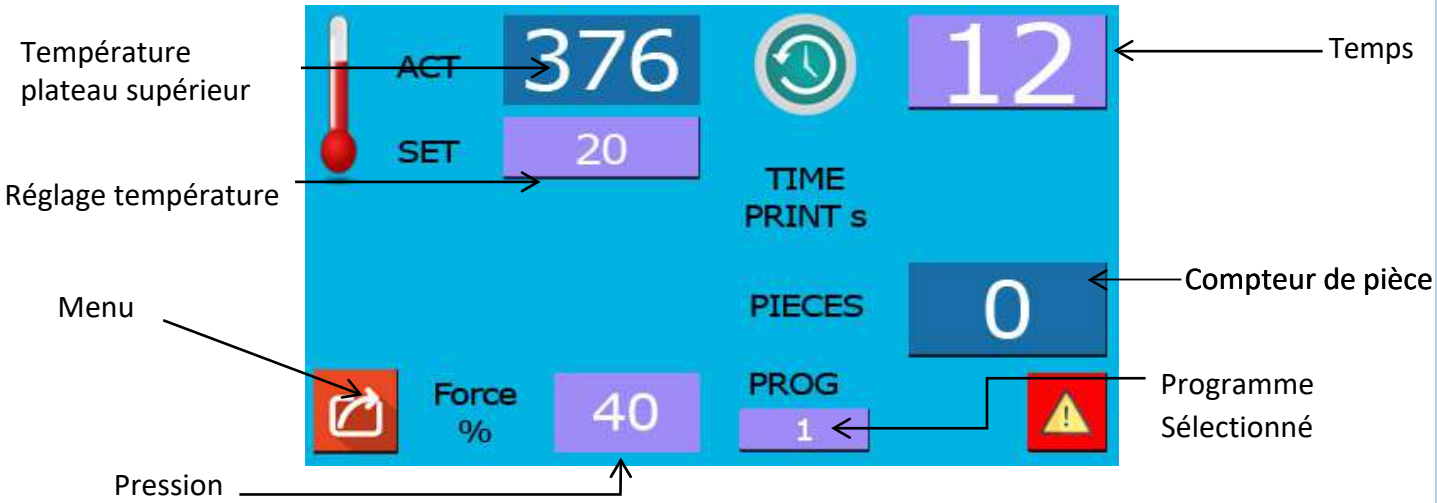
- Déballez et positionner soigneusement la presse à son poste de travail prévu.
- Insérez la fiche dans une prise monophasée de 220 volts. Ensuite vous pouvez allumer l’interrupteur principal.

DÉMARRAGE

VÉRIFIER

- La prise électrique doit être correctement branchée
- L'air comprimé doit être correctement connectée
- La presse doit être de niveau sur une table solide.
- Placer l'interrupteur principal en positition ON (I).

ÉCRAN TACTILE :

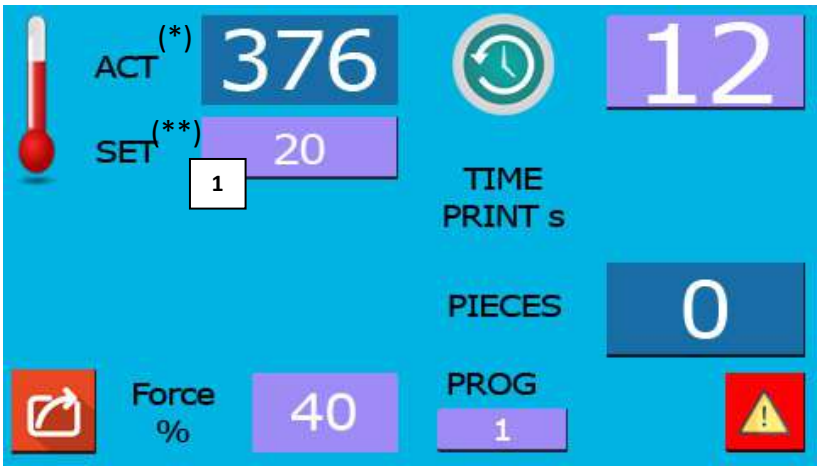


RÉGLAGE DES PARAMÈTRES :

Suivre les instructions données par le fabriquant de transfert. Pour modifier la température, appuyez sur la case Set (1) pour saisir la nouvelle valeur et appuyer sur "entrer" pour valider.

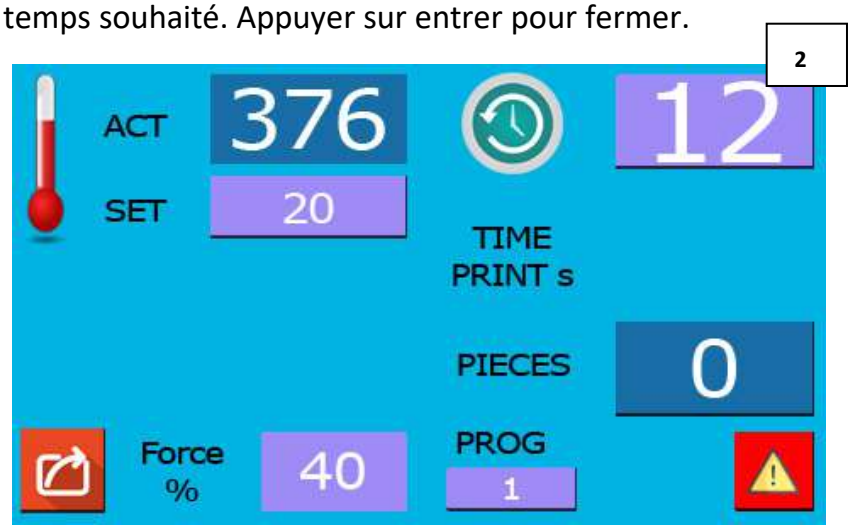
La valeur Act(*) correspond à la température actuelle sur le plateau supérieur. La seconde valeur Set(**) correspond à la température demandée.

La machine est prête à l'utilisation quand les deux valeurs sont les mêmes.



PARAMÉTRAGE DU TEMPS

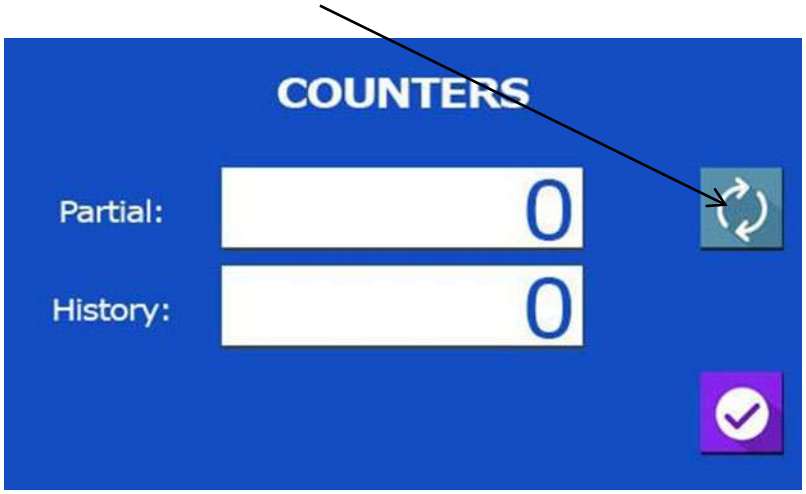
Pour changer le temps , il faut cliquer sur le bouton (2), utiliser l'écran tactile pour écrire le temps souhaité. Appuyer sur entrer pour fermer.



RÉNITIALISER LE COMPTEUR DE PIÈCE

Dans le menu appuyer sur ce bouton

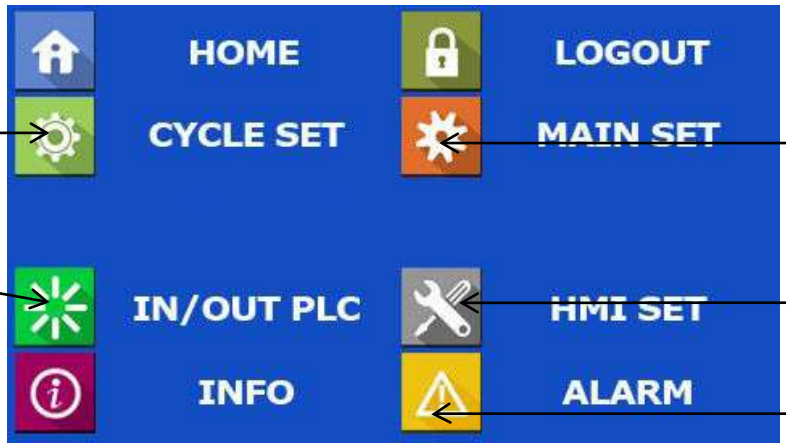
Appuyer sur le bouton suivant (cercle formé par deux flèches)



PS: Ce n'est pas possible de réinitialiser "History" ,c'est le nombre de pièce effectué depuis le premier démarrage de la presse.

MENU ECRAN TACTILE

Toucher cet icon pour ouvrir le menu de l'écran tactile



Réglage et modification des pré réglages.

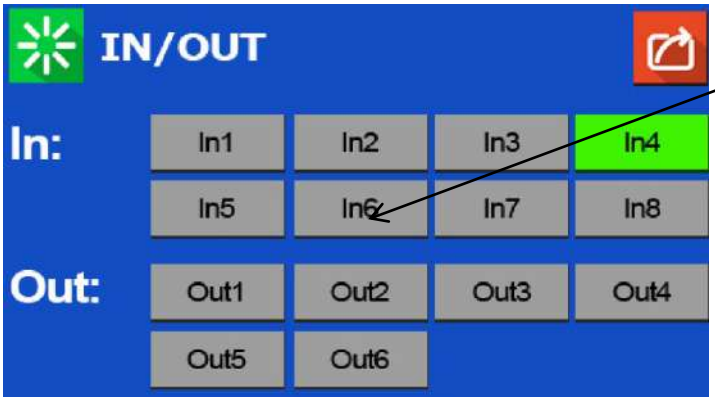
Configuration

In/out PLC

Paramètre d'affichage

Alarme

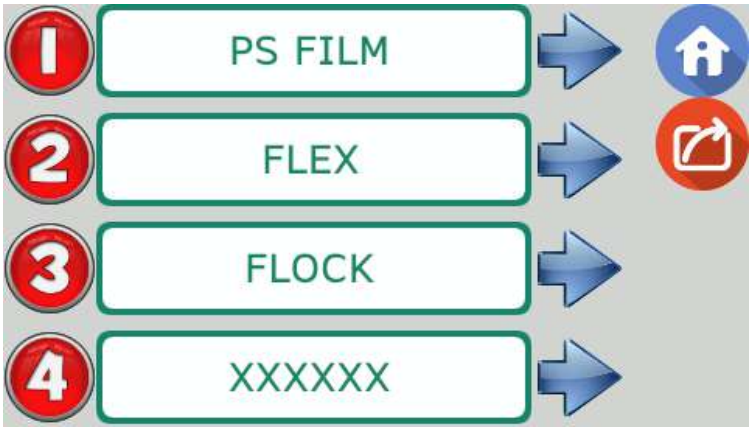
ENTRÉE / SORTIE PLC



Permet la visualisation des sorties PLC et des éventuels défauts.
En cas de défaut , contactez Transmatic®.
Voir la page 23 pour les détails d'entrée et sortie.

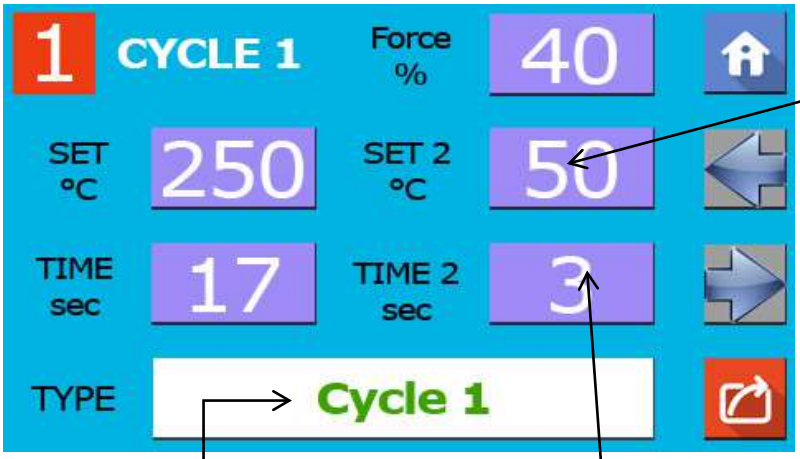
RÉGLAGES ET MODIFICATIONS DU PROGRAMME

Il est possible de créer 4 profil de travail. Appuyer sur " Cycle set " pour activer ou changer de profil de travail.



1. **MODIFIER LE PROGRAMME**

- Appuyez sur la flèche pour entrer dans le menu :
- Définir les paramètres du programme



Set 2 °C: Chauffage plateau inférieur si la machine dispose de cette option

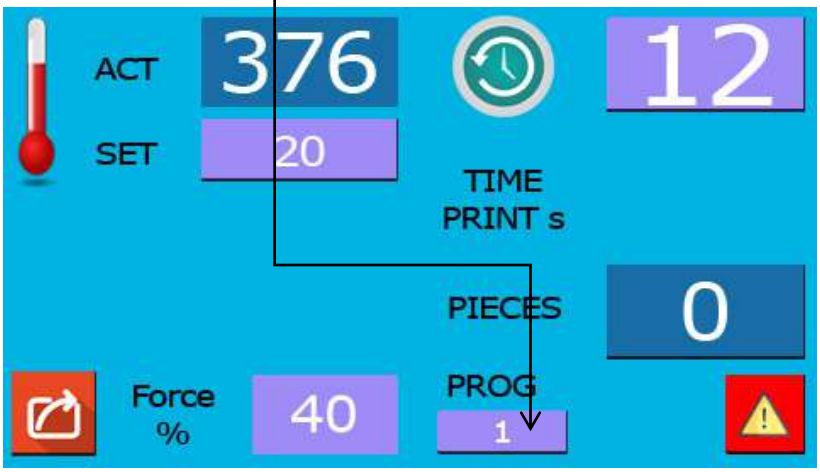
Type: Nom du programme, cliquez dessus pour le modifier.

Préchauffage
N'oubliez pas d'activer la quantité de minuteries (see page 16)

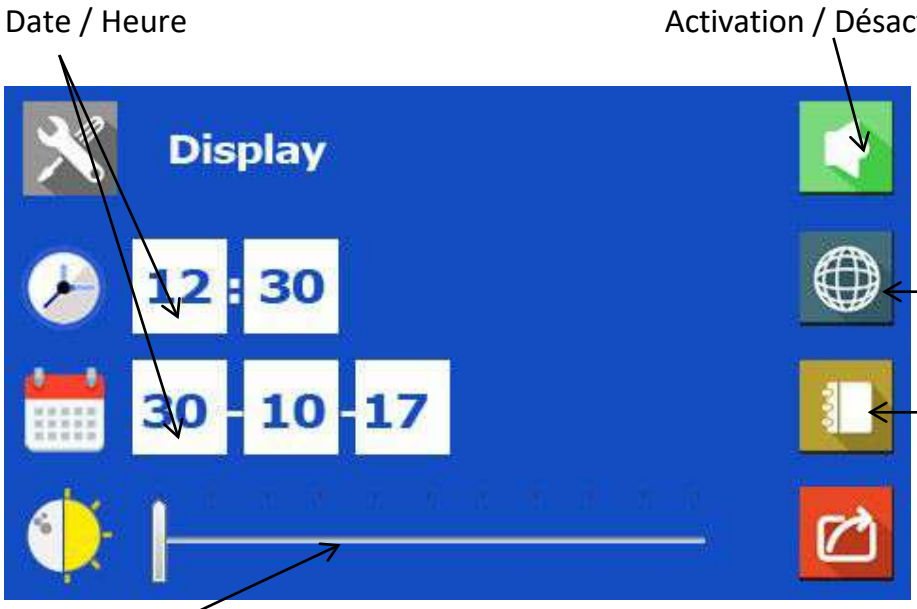
2. **ACTIVER PROGRAMME**

Pour activer le profil de la presse il suffit d'appuyer sur le numéro du programme

- Si le programme est activé vous pouvez retrouver son contrôle sur le menu principal.



PARAMETRE D'AFFICHAGE



RÉGLAGE QUANTITÉ DE LA MINUTERIE (PRÉCHAUFFAGE)

Appuyez sur " Main set " pour augmenter les quantité de minuterie
Appuyer sur "Number of active timer"(nombre de timer actifs), et entrer le nombre souhaité et valider.

1: Temps de pressage
2: Temps de pressage et de préchauffage

(Pour le préchauffage ou le passage d'avant impression.)

ACTIVATION / DÉSACTIVATION DE LA SÉCURITÉ

Appuyer sur "Main set" pour activer ou désactiver le système de sécurité après la fin du minuteur.

Press ON / OFF

UTILSATION DE LA REV S/C

Placer le T shirt avec le transfert sur le plateau inférieur en position ouvert. Pousser le plateau jusqu'au bout (Rev C)
Appuyer simultanément sur les boutons de démarrage situés de chaque côté de la tête de la presse. Le plateau inférieur se refermera.

UTILSATION DE LA REV SA/CA

Lorsque l'on place le plateau inférieur en position de travail, la presse de fermera automatiquement.

PRESSION

La pression peut être régulée électroniquement. La pression est actionnée par un moteur électrique. Cette régulation dépend également de l'épaisseur du matériau à imprimer. Si vous imprimez sur un sweat-shirt épais, nous vous recommandons de réduire la pression. Les matériaux fins nécessitent généralement une régulation de pression maximale.

SÉCURITÉ

Pour la press Rev 2C, il n'y à pas de poignée latérale. La barre de sécurité est un bouton d'urgence situé sous le plateau supérieur pour protéger les mains.

CONSEIL

Faites attention à la température du plateau inférieur si vous souhaitez changer de plateau pendant le temps de travail.

DÉVÉROUILLAGE D'URGENCE EN CAS DE PANNE DE COURANT

En cas de coupure de courant ou si le matériau à presser est bloqué sous le plateau chauffant – procéder comme suit :

ATTENTION

Positionner le bouton d'alimentation sur OFF

a) Tournez la vis avec la clés livrée avec la machine dans le sens d'une aiguille d'une montre jusqu'à la position finale.

b) Retirer le textile

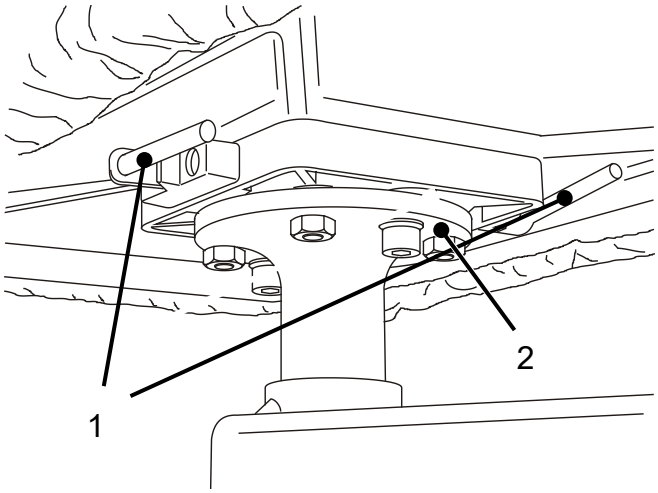
c) Remettez l'appareil sous tension. Un message "Machine open" (Machine ouverte) apparait. La machine ne peut pas fonctionner de nouveau.

Maintenant pressez de nouveau le bouton d'arrêt d'urgence.

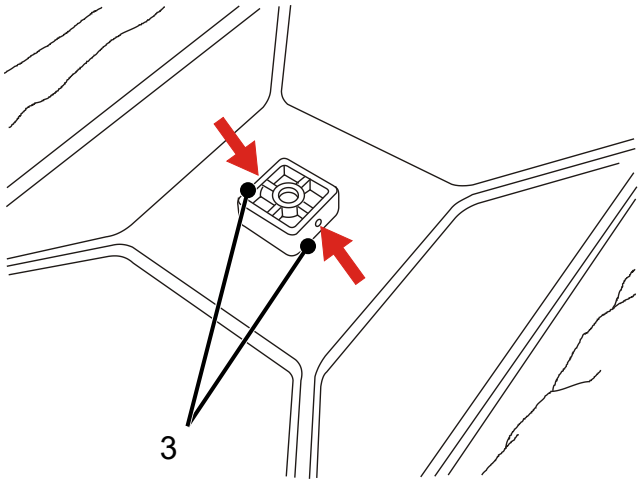
La machine qui est verrouillée va se déverrouiller seule.

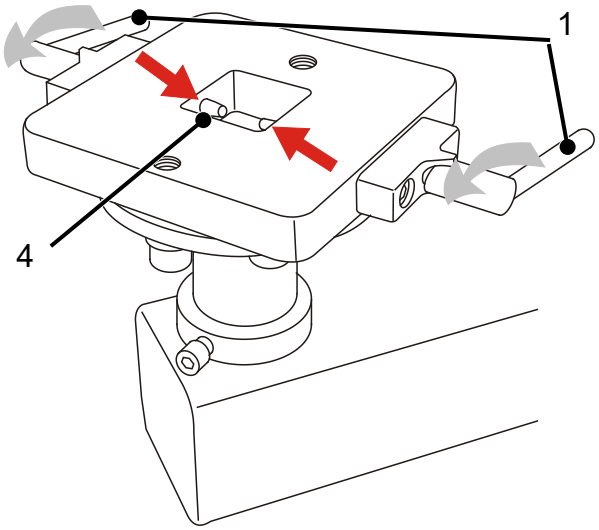
REPLACER LE PLATEAU INFÉRIEUR

1. Faites pivoter les deux leviers de serrages rapide sur 180° (1)
2. Retirez la plaque (si vous souhaitez changer le caoutchouc silicone par exemple)



1. Lors de la réinstallation du plan de travail, assurez-vous que les trous de montage (3) de la plaque de travail sont correctement placés sur les goupilles de verrouillage du support.
2. Faites pivoter à nouveau les leviers de déverrouillage rapide de 180 ° vers l'ancienne position. La plaque est verrouillée.





Données techniques – sous réserve de modifications

SPECIFICATIONS ÉLECTRIQUE

MODEL	REV 2 C / CA	REV 3 S / SA	REV 5 S / SA
Dimension du plateau	50 X 40 cm	50 X 40cm	50 X 40cm
Voltage	230 V monofase	230 V	230 V
Consommation	KW 2,2	2,2 KW	2,2 KW
Consommation/h	0.7 KW 7 H	0.7 KW/H	1.0 KW/H
Température	40°-255° C	40°-255° C	40°-255° C
Temps / Durée	999,9 sec.	9999,9 SEC	9999,9 SEC
Pression	600 gr/cm2	800 gr/cm2	600 gr/cm2
Poids	70/90 Kg	70 kg /98 kg	97 kg /167 kg

Fusible 12,5 A
Plateau supérieur

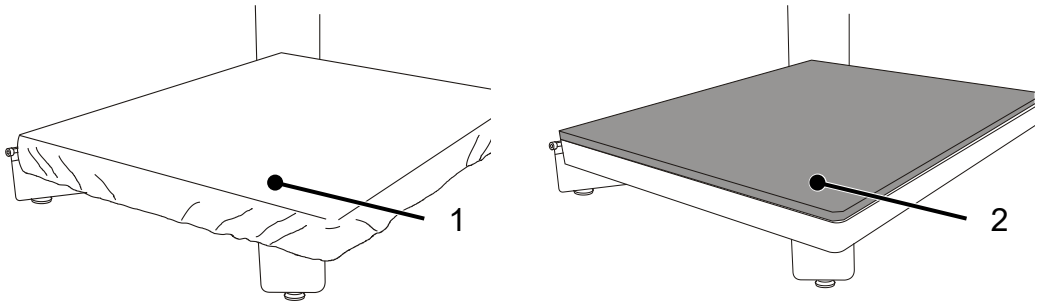
ENTRETIEN, SOINS ET NETTOYAGE

QUOTIDIENNEMENT ET SELON LES UTILISATIONS

Après le travail, nettoyer le revêtement PTFE des éventuels résidus de colle, avec un chiffon doux et propre.

CHAQUE MOIS

- Vérifiez le revêtement en PTFE de la plaque chauffante. Si le revêtement en PTFE est déchiré ou endommagé, il doit être remplacé.
- Vérifiez le revêtement en nomex et le caoutchouc silicone de la plaque inférieure. Changez le revêtement s'il est endommagé. Si le caoutchouc silicone ne présente pas d'indentations ou de points hauts et bas, il doit également être remplacé.



TOUS LES 6 MOIS

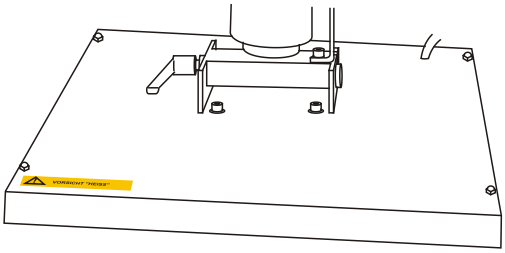
- Testez la température effective sur la plaque à l'aide d'une bandelette de mesure de température. Si la température réelle est inférieure ou supérieure, augmentez la température affichée en conséquence.

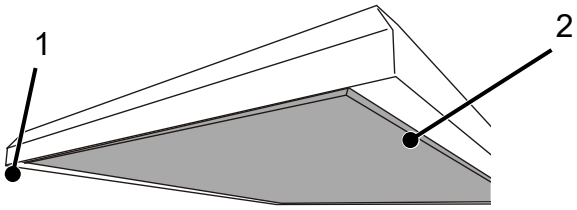
CHAQUE ANNÉE

- Essais électriques pour prévenir les accidents
- Vérifiez si les joins ou certaine pièces ne se déplacent pas, huilez ou graissez avec de la graisse à roulement ordinaire.
- Graissez la tige de guidage (1) et les goupilles de verrouillage avec de la graisse normale.

COMMENT CHANGER LE REVÈTEMENT PTFE

Si le revêtement PTFE est endommagé, il faut le remplacer. Éteignez la machine et assurez-vous que la plaque chauffante est froide. Dévissez les 4 vis (1) et vous détachez les 2 tiges qui maintiennent la feuille de téflon. Changez le revêtement PTFE et percez 4 petits trous dans le PTFE afin de fixer à nouveau le téflon comme auparavant.





PIÈCE DE RECHANGE

Pour se procurer des pièces de rechanges, commander des pièces détachées ou demander une assistance technique.

ADVISE!

Le numéro de la machine et l'année de construction sont toujours à communiquer avant de demander une assistance.
Vous trouverez le numéro de série (1) au dos de la base.

Ce produit ne peut pas être jeté normalement à la fin de sa durée de vie.

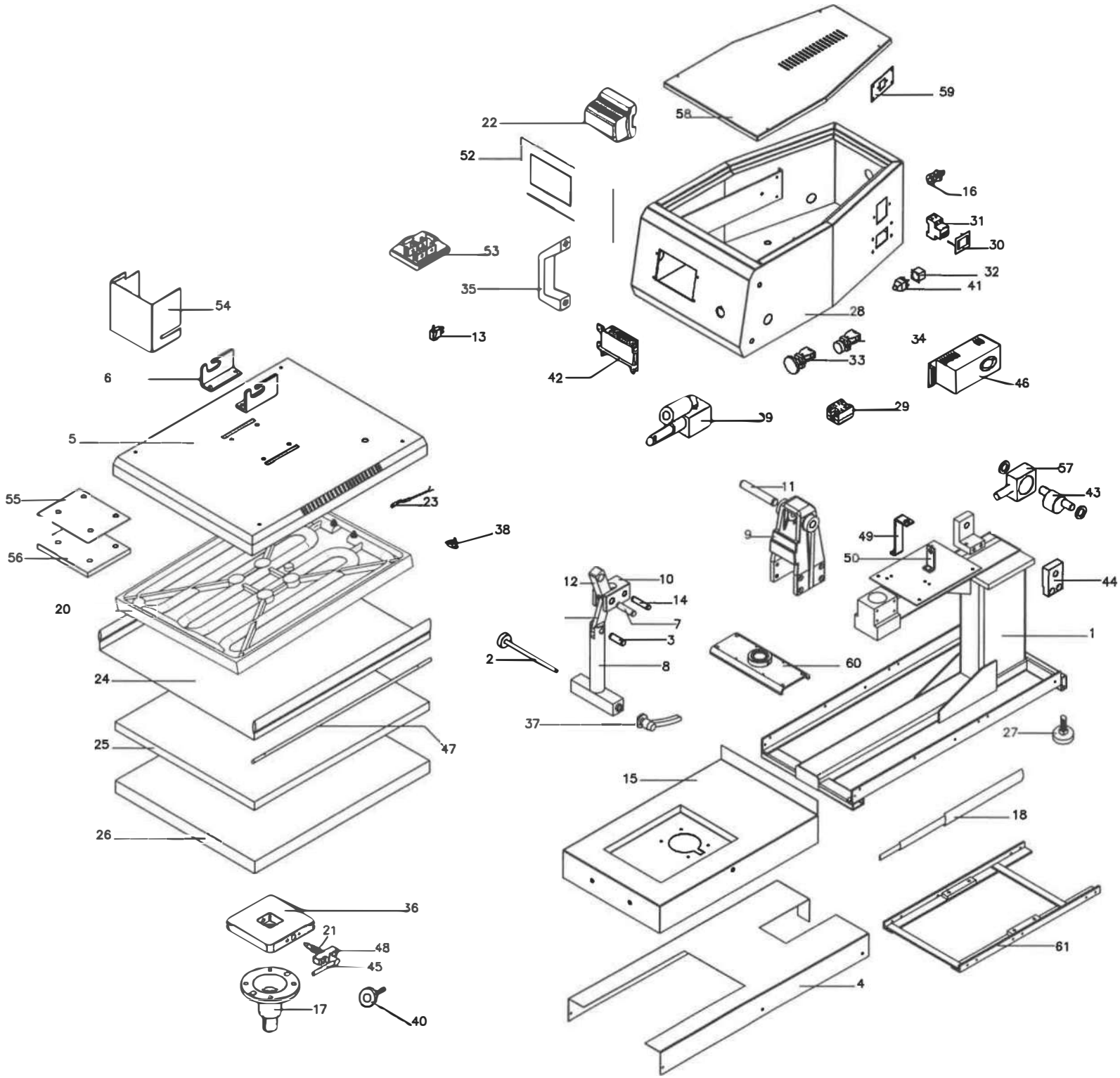
TABLEAU DE RECHERCHE DES PANNES

PANNES	CAUSE	RÉPARATION
A L'interrupteur ne fonctionne pas et la mpresse ne s'allume plus	**1.** Contrôler la position de l'intérupteur. **2.-** Contrôler le cable d'alimentation	➢ Le remplacer
B L'alarme température s'allume.	**1.-** Relais statique **2.-** Circuit imprimé 02/09 A	➢ Le remplacer Le remplacer
C Le plateau supérieur ne chauffe plus.	**1.-** Fusible **2.-** Relais statique **3.-** Élément chauffant	➢ Le remplacer ➢ Le remplacer ➢ Le remplacer
D L'affichage indique 30°C avec une surchauffe de la plaque	1.- Couple Thermique	➢ Le remplacer
E L'écran ne s'allume pas	**1.-** Connexion entre le panneau d'affichage et le connecteur défaillant.	➢ L'ajuster ➢ Le remplacer
F La presse provoque des coupures d'électricités	**1.-**Court circuit au niveau de l'élément chauffant **2.** Contrôler le câble d'alimentation.	➢ Le remplacer
G Ouverture de la machine	**1.**La machine à été dévérouillée	➢ Pressez le bouton d'arrêt d'urgence

ENTRÉE / SORTIE

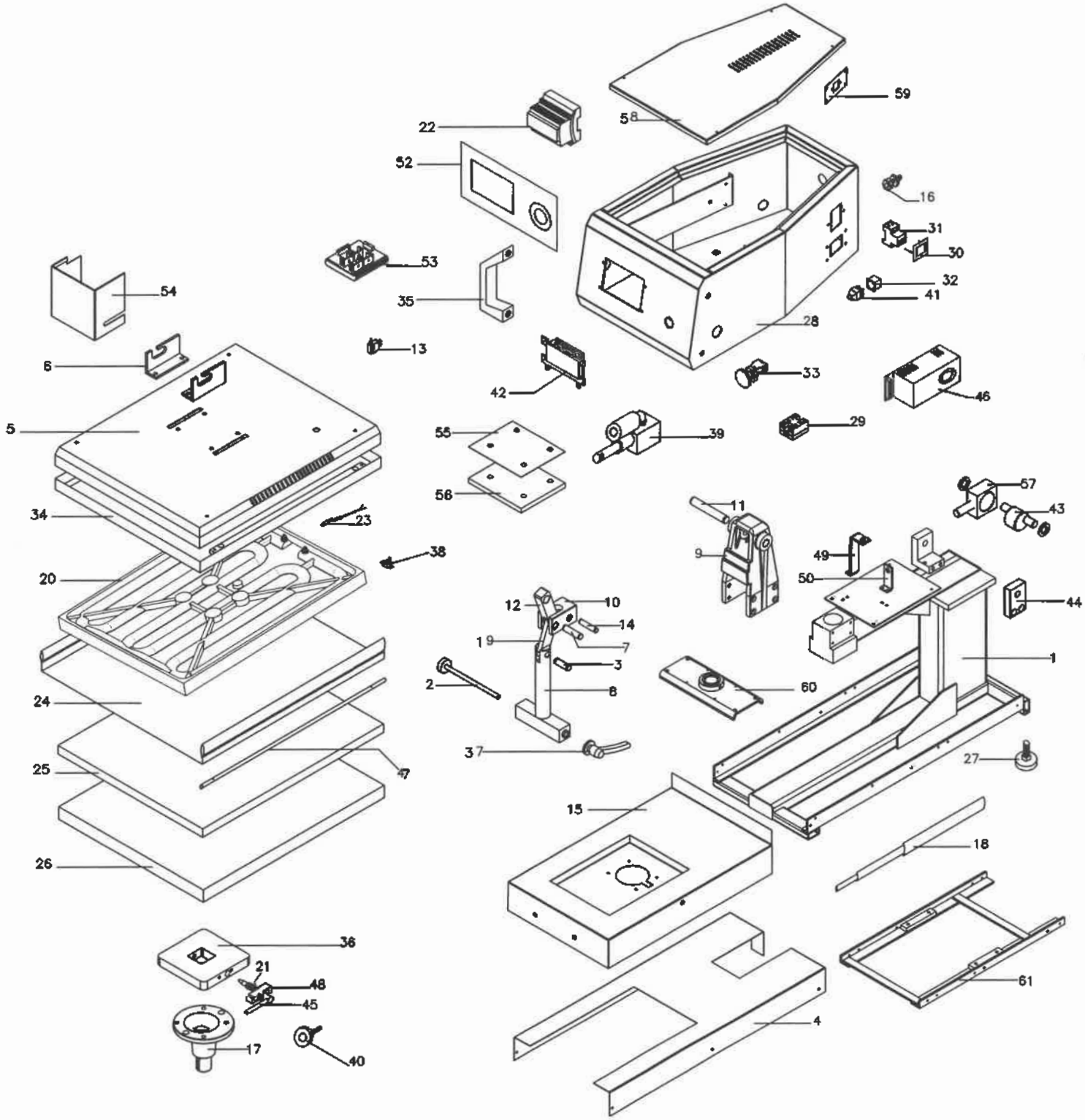
IN-OUT TOUCH TRANSMATIC		
IN-OUT	**REV S**	**REV SA**
OUT 1	DOWNWARD / VERS LE BAS	DOWNWARD / VERS LE BAS
OUT 2	UPWARD / VERS LE HAUT	UPWARD / VERS LE HAUT
OUT 3		
OUT 4		
OUT 5	STATIC RELAY / RELAIS STATIQUE	STATIC RELAY / RELAIS STATIQUE
IN 1	BOUTON START	MICRO RIGHT
IN 2	BOUTON START	MICRO LEFT
IN 3	MICRO UP GO	MICRO UP GO
IN 4	STOP	STOP
IN 5	MICRO DOWN STOP	MICRO DOWN STOP
IN 6	ECCENTER	ECCENTER

PIÈCE DE RECHANGE
MOD. REV 2C



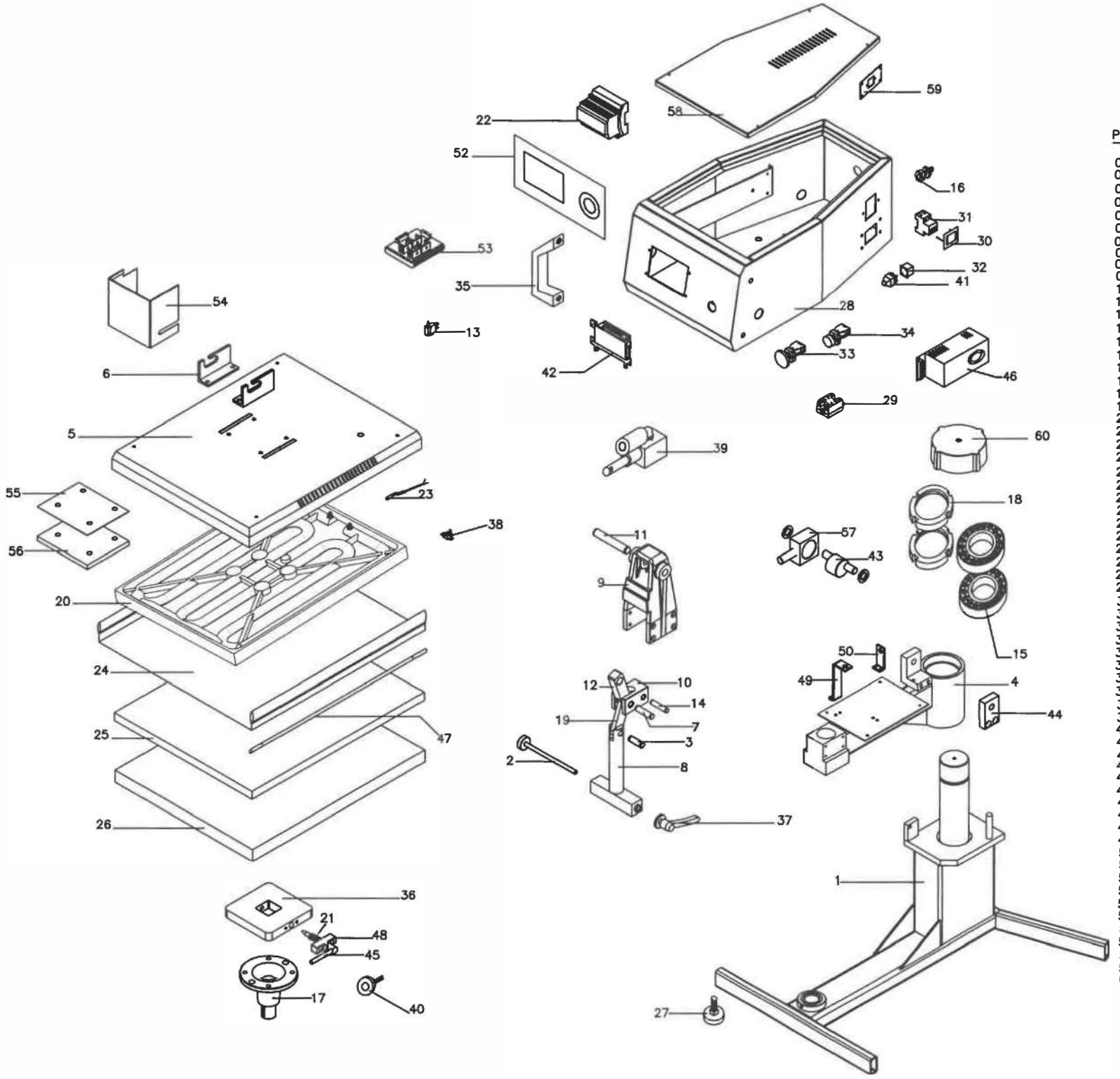
POS.	COD.	DESCRIPTION
01	A-1041	BASE REV2C PERNO CON DISCO
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	A-1042-REV	CARTER BASAMENTO
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	A-1043-REV	CARTER BINARIO
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	S-414	GUIDE TELESCOPICHE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(38)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	B 809	PULS.START
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A-1033-1	SUPP.ECCENTRICO REV2/3
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49		STAFFA S PORTA MICRO
50		ANGOLARE PORTA MICRO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-8	PIASTRINO RIDUZIONE
60	A-544-08	SUPPORTO TAV.MOLLEGGIATA
61	A-423-5	TELAIO CASSETTO TS2

SPARE PARTS
MOD. REV 2CA



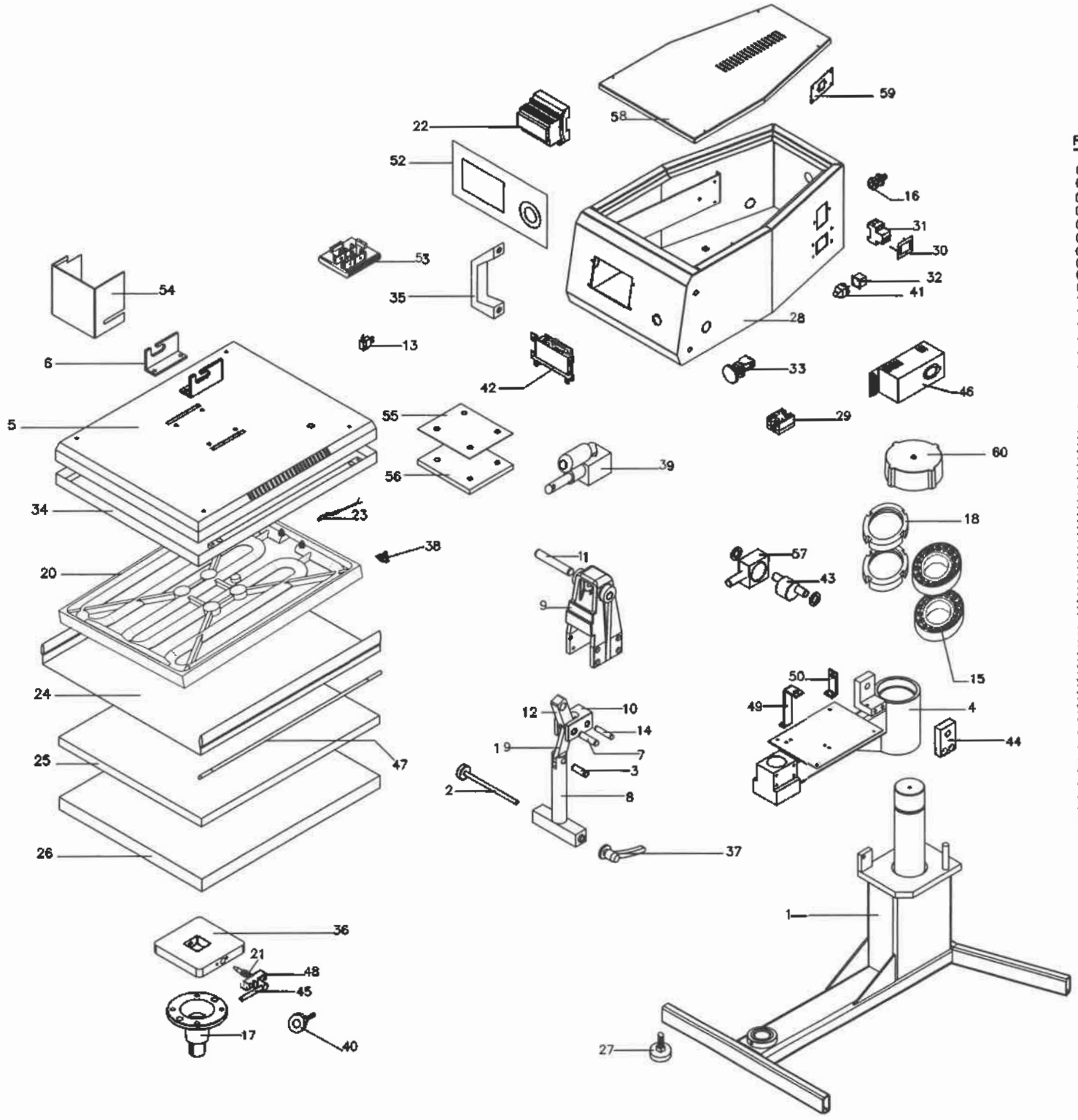
POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A-1041	BASAMENTO REV2C
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	A-1042-REV	CARTER BASAMENTO
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	A-1043-REV	CARTER BINARIO
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	S-414	GUIDE TELESCOPICHE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(38)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	A-230-4	BARRIERA SICUREZ.38X38
34	A-230-5	BARRIERA SICUREZ.50X40
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A-1033-1	SUPP.ECCENTRICO REV2/3
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49		STAFFA S PORTA MICRO
50		ANGOLARE PORTA MICRO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-B	PIASTRINO RIDUZIONE
60	A-544-08	SUPPORTO TAV.MOLLEGGIATA
61	A-423-5	TELAIO CASSETTO TS2

SPARE PARTS
MOD. REV 3S



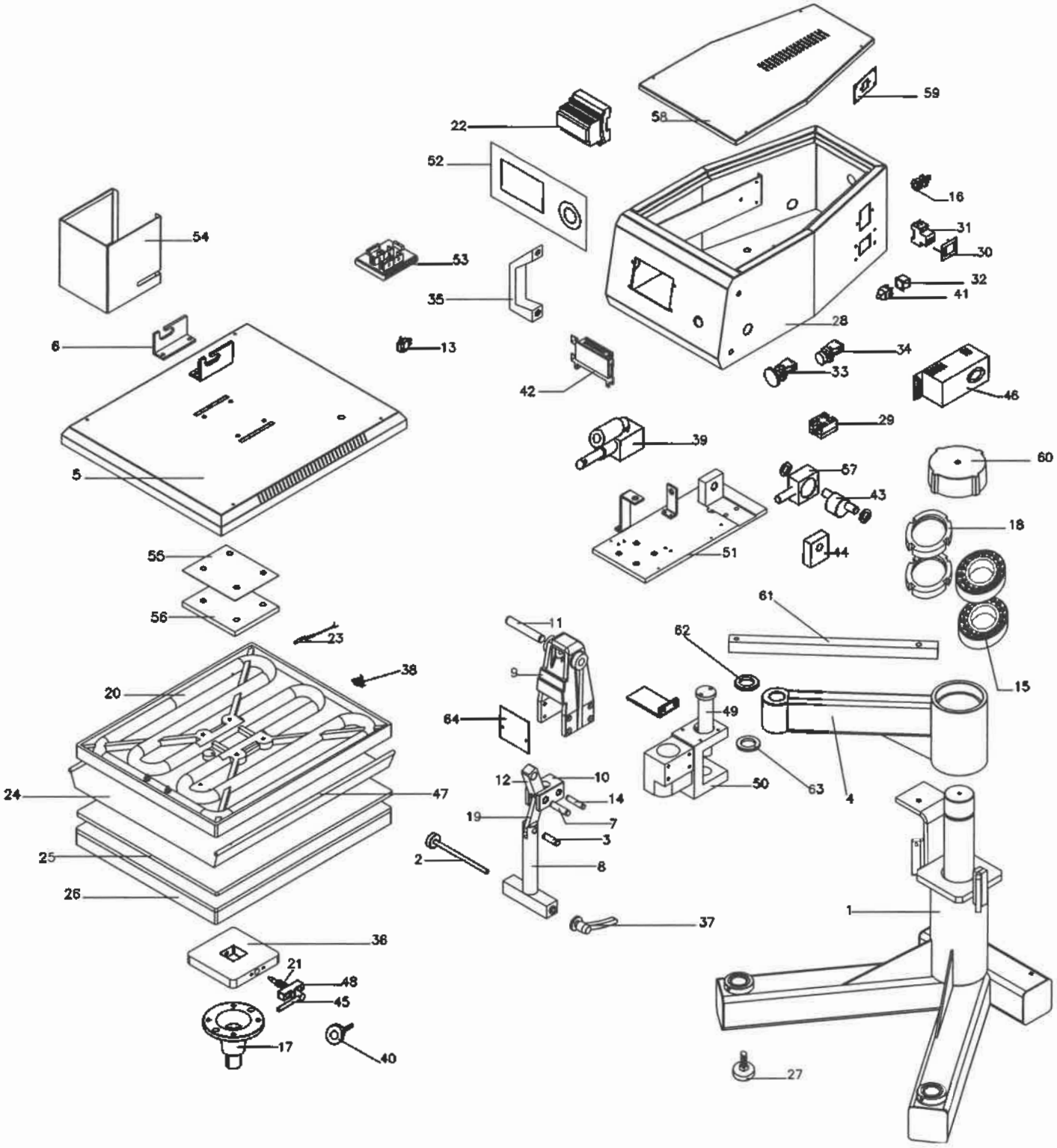
POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A-401-REV	BASAMENTO
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	C 837	BRACCIO REV3
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	C 119-05	CUSCINETTI
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	C 120-05	GHIERE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(38)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	B 809	PULS.START
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A-1033-1	SUPP.ECCENTRICO REV2/3
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49		STAFFA S PORTA MICRO
50		ANGOLARE PORTA MICRO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-8	PIASTRINO RIDUZIONE
60	S-023-1	CAPPELLO COLONNA

SPARE PARTS
MOD. REV 3SA

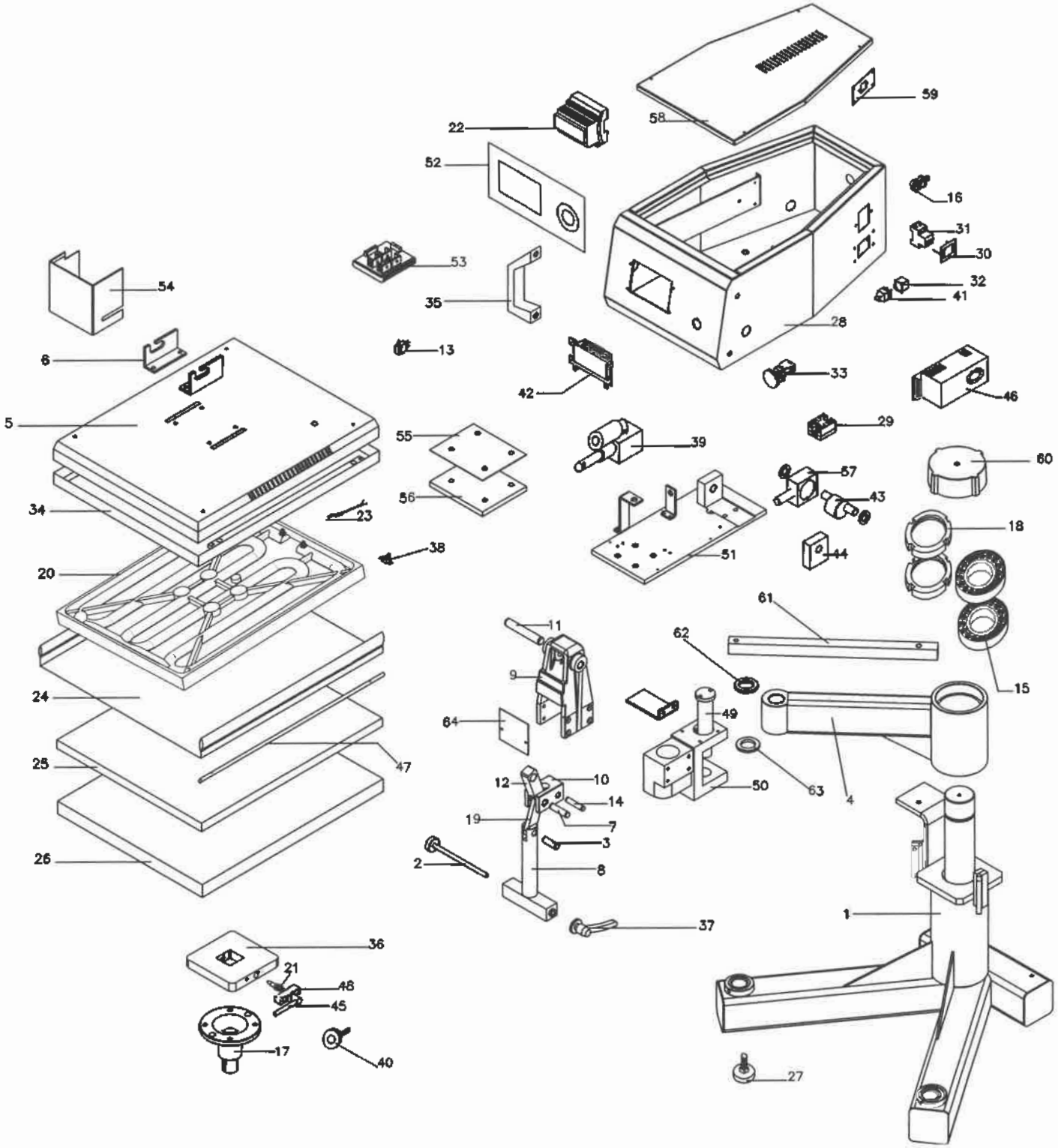


POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A-401-REV	BASAMENTO
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	C 837	BRACCIO REV3
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	C 119-05	CUSCINETTI
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	C 120-05	GHIERE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(38)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	A-230-4	BARRIERA SICUREZ.38X38
34	A-230-5	BARRIERA SICUREZ.50X40
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A-1033-1	SUPP.ECCENTRICO REV2/3
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49		STAFFA S PORTA MICRO
50		ANGOLARE PORTA MICRO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-8	PIASTRINO RIDUZIONE
60	S-023-1	CAPPELLO COLONNA

SPARE PARTS
MOD. REV 5S



POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A 401-1	BASAMENTO
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	C 837-01	BRACCIO
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	C 119-05	CUSCINETTI
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	C 120-05	GHIERE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(36)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	B 809	PULS.START
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A 1033	FORCELLA BRACCIO
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49	S 435	PERNO SNODO
50	S 436	SNODO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-8	PIASTRINO RIDUZIONE
60	S-023-1	CAPPELLO COLONNA
61	S-019-02	COMPASSO REV5
62	S-842-51	RASAMENTO 5.8
63	S-842-53	RASAMENTO 5.6
64	A-1004-7	CARTERINO REV5



SPARE PARTS
MOD. REV 5SA

POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A 401-1	BASAMENTO
02	A 510-05	PERNO CON DISCO
03	A 1024	PERNO LEVA P.PRES
04	C 837-01	BRACCIO
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 972	STAFFE DX SX
07	A 1025	PERNO FORCELLA
08	C 107	PERNO PRESS.
09	A 1026REV	SUPP.GINOCCHIERA
10	A 1027	FORCELLA MOT.
11	A 1028	LEVA SUPP.GINOC.
12	A 1029	LEVA PRES.SUP.
13	B 155	MICRO
14	A 1030	LEVA DIAM.10
15	C 119-05	CUSCINETTI
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544-05	SUPP.TAV.MOLL.
18	C 120-05	GHIERE
19	A 1031-1	PERNO MANOPOLA
20	A-102	PIASTRA TERMICA(38)
20	A-202	PIASTRA TERMICA(50)
21	A 967	MOLLA LEVA BLOCCO
22	B 939-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
23	B 127-120	TERMORESISTENZA PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 118-05	PIEDINO
28	A 1032-01	SCATOLA STRUMENTI
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	S-425-03	FLANGIA
31	S-425-01	MAGNETO TERMICO
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 810-05	PULS.STOP A FUNGO
34	A-230-4	BARRIERA SICUREZ. 38X38
34	A-230-5	BARRIERA SICUREZ. 50X40
35	C 576-05	MANIGLIA SPOST.
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	D-627	TERMOSTATO BIMETALLO
39	7372-06	MOT.-VITE-S-FINE
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	S 508	CONNETTORE MASCHIO
42	B 939-10	TOUCHSCREEN EMBEDED
43	S 434	ECCENTRICO
44	A 1033	FORCELLA BRACCIO
45	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
46	S 433	ALIMENTATORE 13A
47	C 104	BACCHETTA TEFLON
48	A 965-05	SUPP.LEVA BLOCCO
49	S 435	PERNO SNODO
50	S 436	SNODO
51	S 437	SUPP.FORCELLA
52	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.
53	B 018-1	MOTOR CONTROL
54	A 1004-1	CARTER SICUREZZA REV5S
55	A 510-014	LAMIERA X ISOLANTE
56	A 253-05	ISOLANTE CEMENTO
57	S-434-01	SUPP.ALB.ECCENTRICO
58	A-1032-05	COPERCHIO REV.
59	A-1004-8	PIASTRINO RIDUZIONE
60	S-023-1	CAPPELLO COLONNA
61	S-019-02	COMPASSO REV5
62	S-842-51	RASAMENTO 5.8
63	S-842-53	RASAMENTO 5.6
64	A-1004-7	CARTERINO REV5

SOMMAIRE ARMOIRE ELECTRIQUE

TENSION 230V	
FREQUENCE 50HZ	
COURANT A PLEINE CHARGE FULL LOAD CURRENT	10A
COURANT EN COURT CIRCUIT SHORT CIRCUIT CURRENT	4KA
ALIMENTATION ELECTRIQUE 230V 1PHASE	
STRUTTURA DEL QUADRO	
INDICE DE PROTECTION IP55	

LEGENDA LETTURA SCHEMA
DIAGRAM READYNG KEY

CODE DES COMPOSANTS
COMPONENTS INITIALS
EXEMPLE EXAMPLE

KA1.1

TYPE PAGE PROGRESSIVO
TYPE PAGE N° PROGRESSIVE

N°FIL WIRE N°
EXEMPLE EXAMPLE

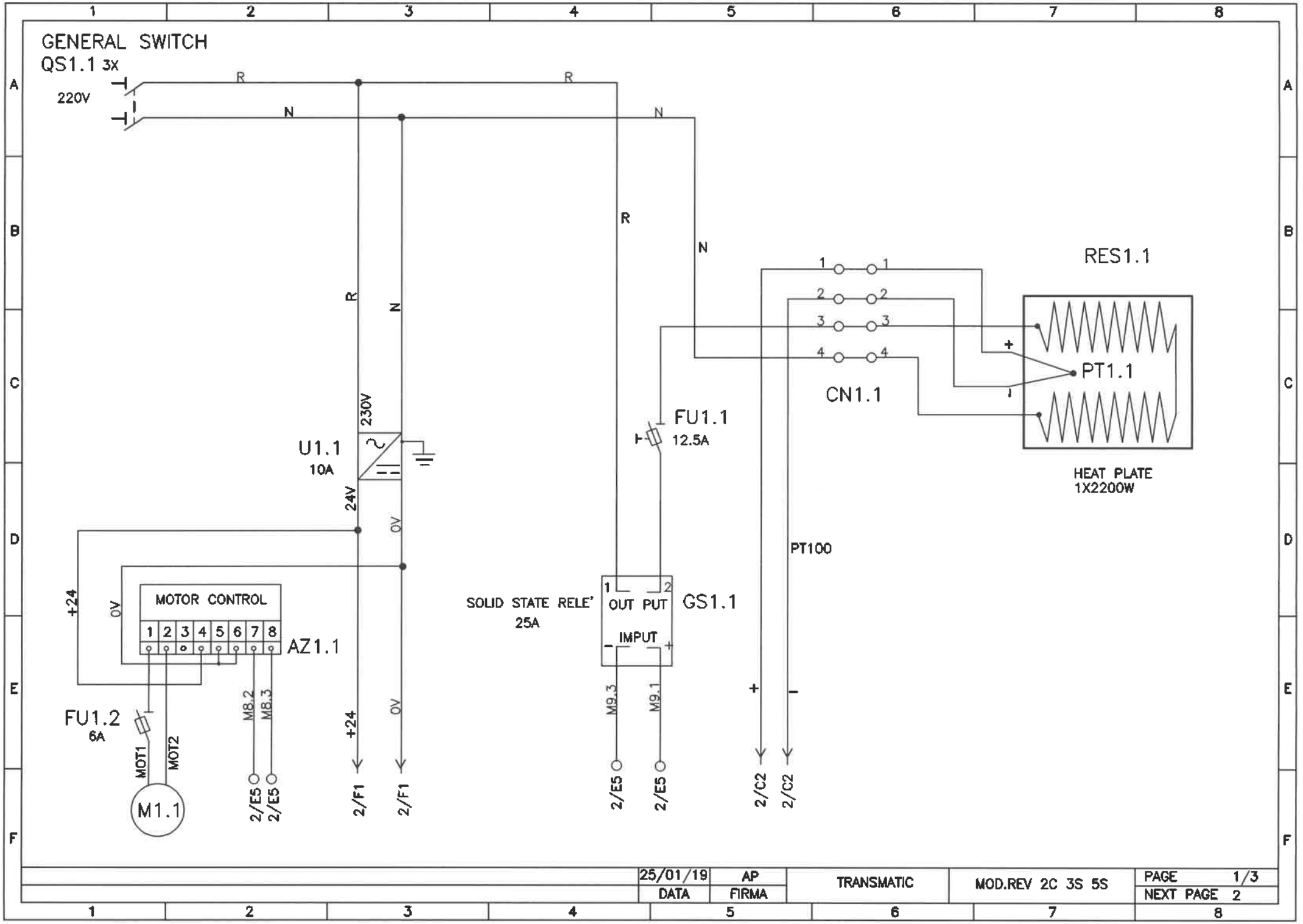
1.1

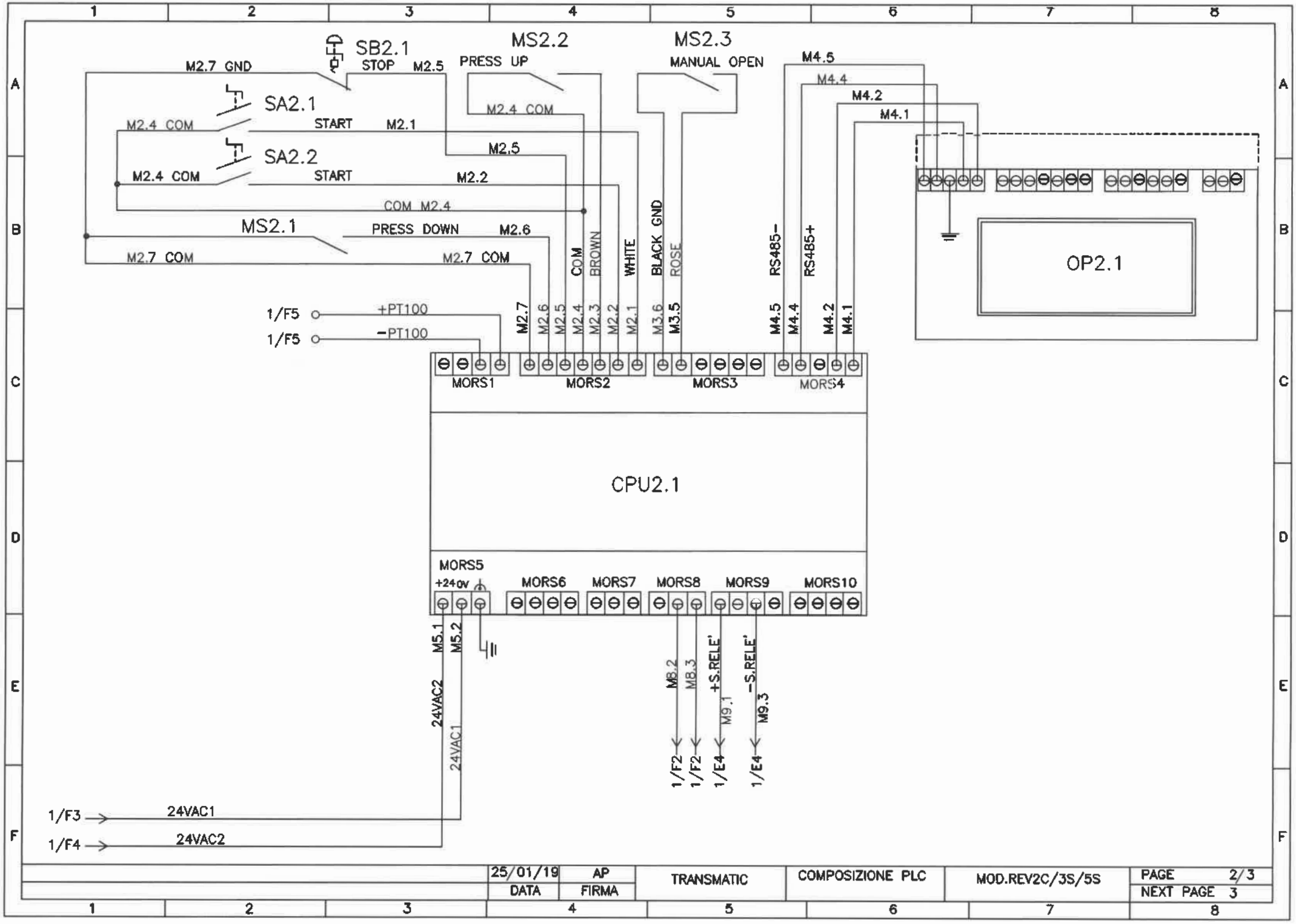
N°PAGE SCHEMA N°FIL
DIAGRAM PAGE N° WIRE N°

COULEURS DES CABLES DANS LE TABLEAU ELECTRIQUE
COULOR TABLE FOR CABLES INSIDE ELETTRIC BOARD

COULEUR DU FIL	DESCRIPTION
NOIR BLACK	CIRCUIT D'ALIMENTATION POWER CIRCUITS
ROUGE RED	COMMANDE AUXILIAIRE AC AUXILIARY CONTROL CIRCUITS
JAUNE – VERT YELLOW–GREEN	PROTECTION PRISE DE TERRE EARTH WIRES

TENSION	230 V	PROTECTION IP55	NORME CE
TENSION COMMANDE	24V DC		
TENSION SIGNAL			
			TRANSMATIC
N°SCHEMA ELETTRICO N°ELECTRICAL SCHEME		REV02 001	MOD.REV2C/3S/5S MOD.REV2CA/3SA/5SA
25/01/19		AP	PAGE 0/3
DATA		FIRMA	NEXT PAGE 1


GENERAL SWITCH
QS1.1 3X
220V
R
N
U1.1
10A
230V
24V
0V
FU1.2
6A
MOT1
MOT2
M1.1
MOTOR CONTROL
1 2 3 4 5 6 7 8
AZ1.1
+24
0V
M8.2
M8.3
2/E5
2/E5
2/F1
2/F1
FU1.1
12.5A
SOLID STATE RELE'
25A
1
2
OUT PUT
IMPUT
GS1.1
M9.3
M9.1
2/E5
2/E5
CN1.1
RES1.1
PT1.1
HEAT PLATE
1X2200W
PT100
2/C2
2/C2
25/01/19
DATA
AP
FIRMA
TRANSMATIC
MOD.REV 2C 3S 5S
PAGE 1/3
NEXT PAGE 2



	25/01/19	AP	TRANSMATIC	COMPOSIZIONE PLC	MOD.REV2C/3S/5S	PAGE 2/3
	DATA	FIRMA				NEXT PAGE 3

LEGEND MOD.REV2C/3S/5S–REV2CA/3SA/5SA

TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	DESCRIZIONE DESCRIPTION
QS	1	.1	B 113	POWER SWITCH / INTERRUPTEUR				
U	1	.1	S 433	SWITCHING 10A PHASEOABL1REM24100				
GS	1	.1	S 194	S. STATIC RELAY 25A				
FU	1	.1	C 648–16	FUSE 12.5A / FUSIBLE 12.5A				
FU	1	.2		FUSE 6A / FUSIBLE 6A				
CN	1	.1	S 508	ACONNETTORE / CONNECTEUR				
PT	1	.1	S 060	PT100 TERMORESISTENZA				
RES	1	.1	A 1040	HEAT PLATE / PLAQUE CHAUFFANTE				
AZ	1	.1	S–146–01	SCHEDA MOTOR CONTROL / COMMANDE MOTEUR				
M	1	.1	B 1196	MOTOR–VITE SENZAFINE / VIS SANS FIN MOTEUR				
OP	2	.1	D–105	TOUCHSCEEN EMBEDED / ECRAN TACTILE INTEGRE				
CPU	2	.1	D–106–10	CPU SCHEDA POTENZA EMBEDED / CARTE ALIMENTATION				
SA	2	.1	B 809	P. START SWITCH / INTERRUPTEUR DE DEMARRAGE				
SB	2	.1	B 810–05	STOP SWITCH / INTERRUPTEUR D'ARRET				
MS	2	.1	B 155	F.C. PRESS UP				
MS	2	.2	B 155	F.C. PRESS DOWN				
MS	2	.3	B 155	F.C. PRESS RIGHT				
MS	2	.4	B 155	F.C. PRESS LEFT				

TABELLA RIASSUNTIVA
QUADRO ELETTRICO

TENSIONE NOMINALE 230V	
FREQUENZA 50HZ	
CORRENTE A PIENO CARICO FULL LOAD CURRENT	10A
CORRENTE DI CORTOCIRCUITO SHORT CIRCUIT CURRENT	4KA
LINEE ALIMENTAZIONE 230V 1PHASE	
STRUTTURA DEL QUADRO	
GRADO DI PROTEZIONE MINIMO IP55	

LEGENDA LETTURA SCHEMA
DIAGRAM READYNG KEY

SIGLA COMPONENTI
COMPONENTS INITIALS
ESEMPIO EXAMPLE

KA1.1

TIPO N°PAGINA PROGRESSIVO
TYPE PAGE N° PROGRESSIVE

N°FILO WIRE N°
ESEMPIO EXAMPLE

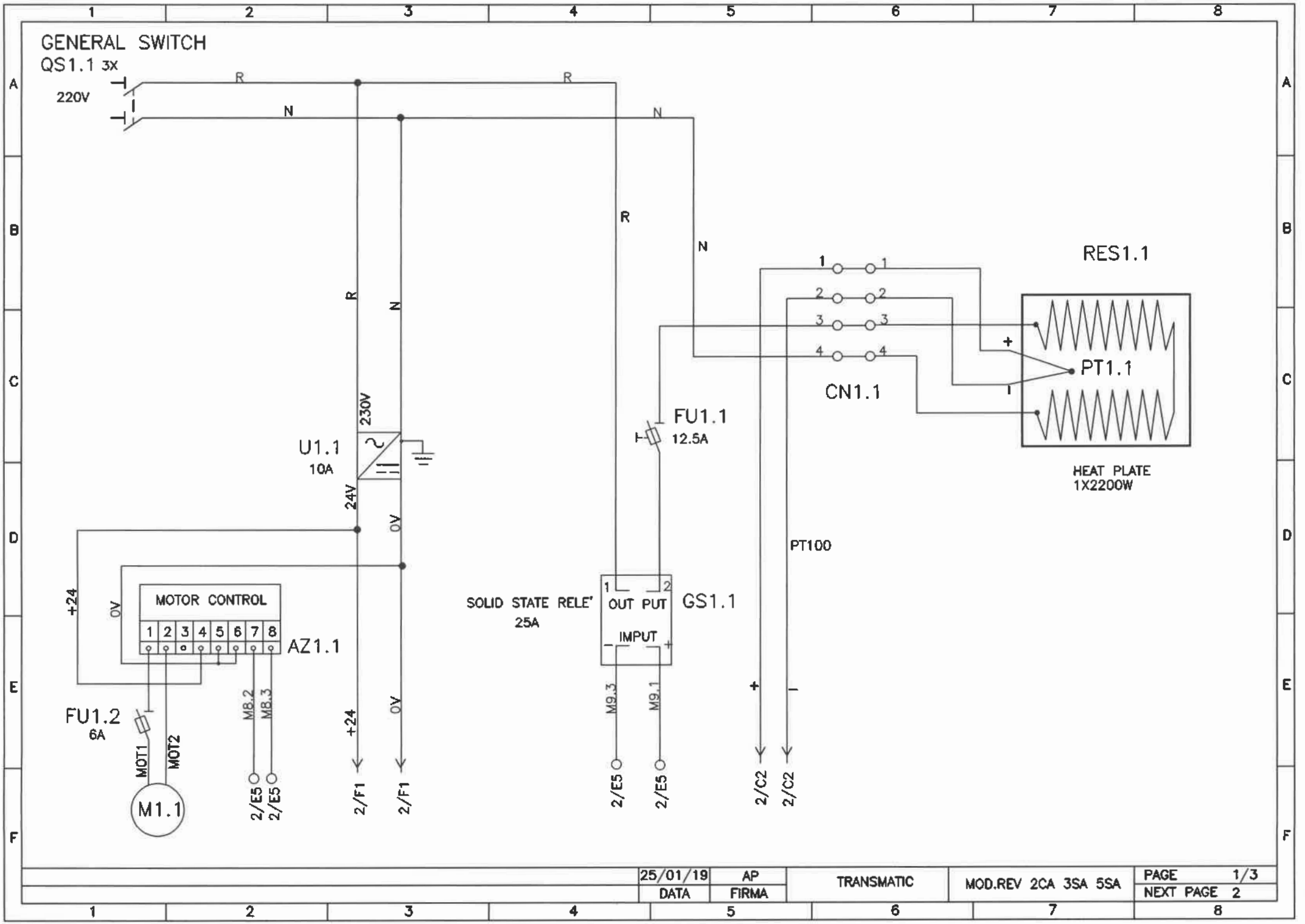
1.1

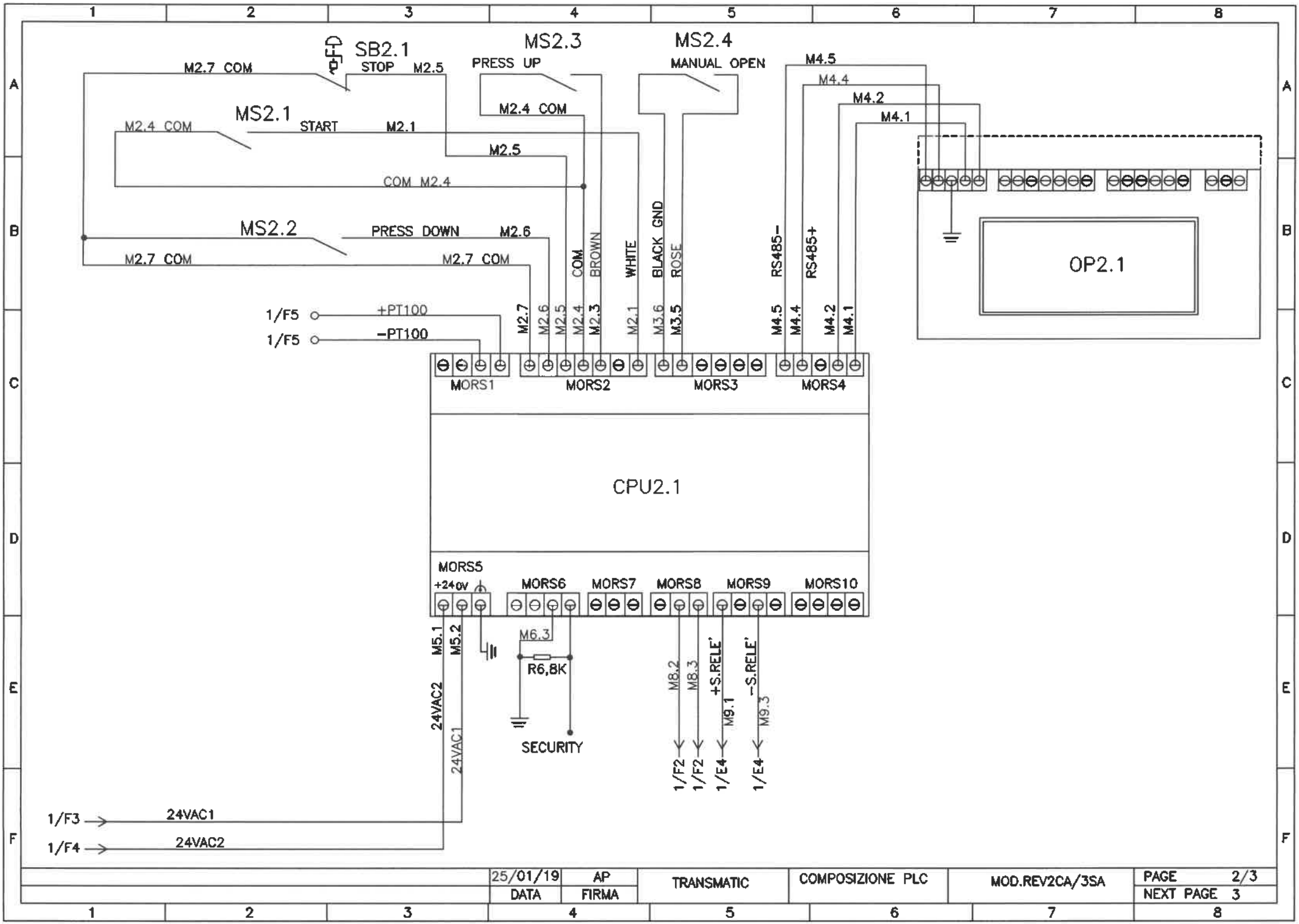
N°PAGINA SCHEMA N°FILO
DIAGRAM PAGE N° WIRE N°

TABELLA COLORI CAVI ALL'INTERNO QUADRO ELETTRICO
COULOR TABLE FOR CABLES INSIDE ELETTRIC BOARD

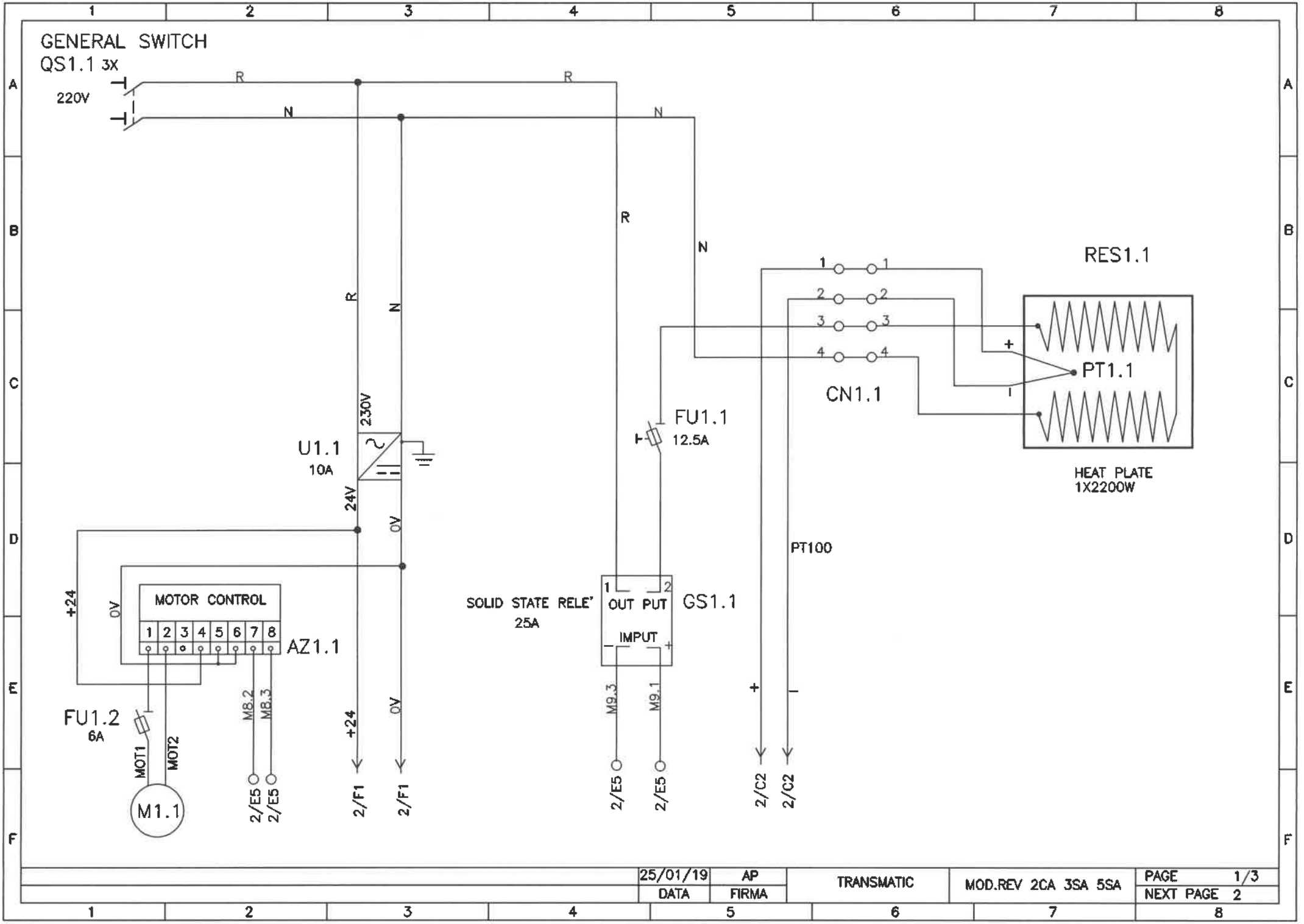
COLORE FILO WIRE COLOUR	DESCRIZIONE DESCRIPTION
NERO BLACK	CIRCUITI DI POTENZA POWER CIRCUITS
ROSSO RED	CIRCUITI COMANDO AUSILIARI A.C. AC AUXILIARY CONTROL CIRCUITS
GIALLO–VERDE YELLOW–GREEN	CONDUTTORI PROTEZIONE A TERRA EARTH WIRES

TENSIONE ESERCIZIO	230V	PROTEZIONE IP55	NORME CE
TENSIONE COMANDI	24V DC		
TENSIONE SEGNALI			
			TRANSMATIC
N°SCHEMA ELETTRICO N°ELECTRICAL SCHEME		REV02 001	MOD.REV2C/3S/5S MOD.REV2CA/3SA/5SA
25/01/19		AP	PAGE 0/3
DATA		FIRMA	NEXT PAGE 1

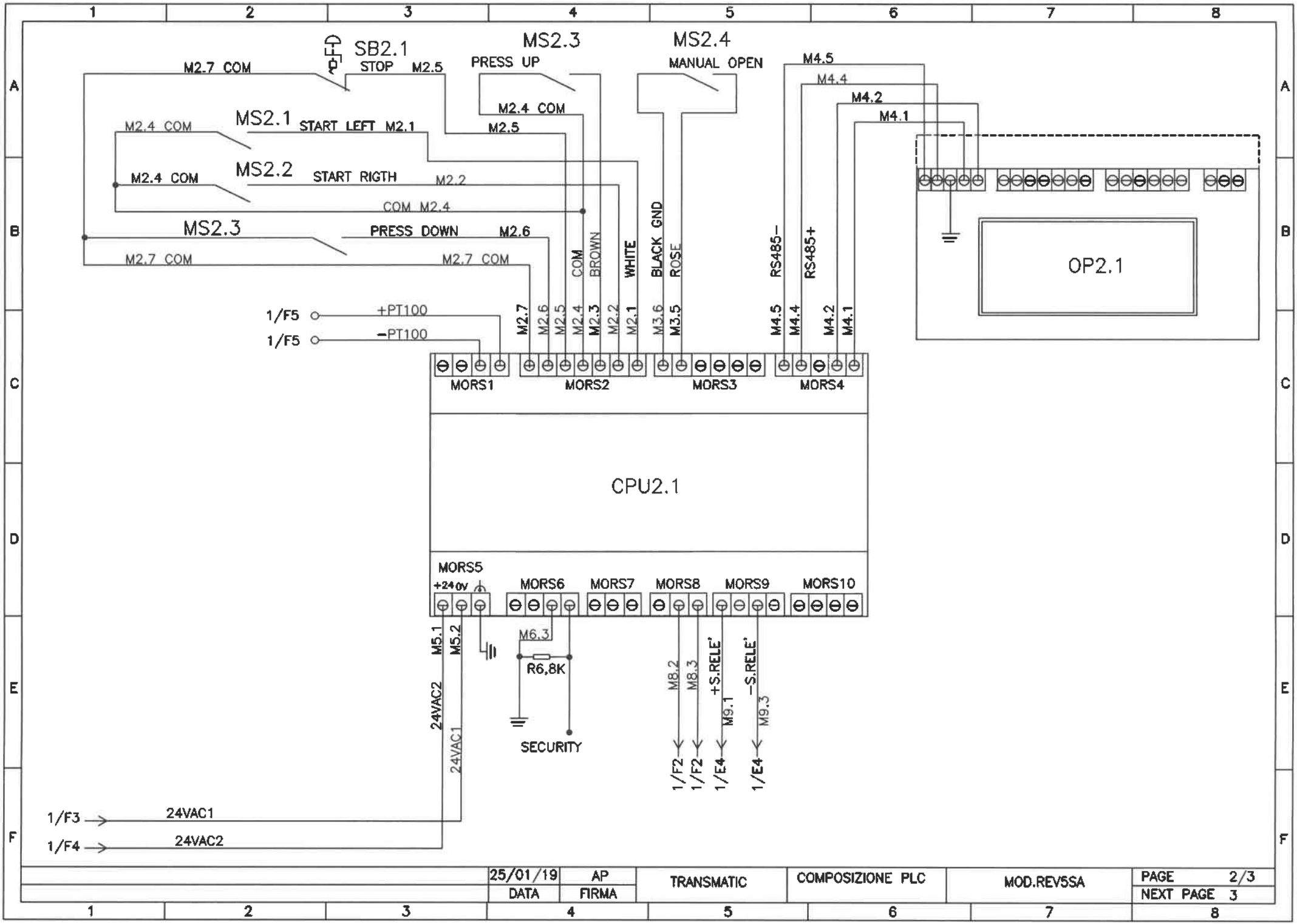

GENERAL SWITCH
QS1.1 3X
220V
R
N
U1.1
10A
230V
24V
0V
FU1.1
12.5A
RES1.1
CN1.1
PT1.1
HEAT PLATE
1X2200W
PT100
MOTOR CONTROL
AZ1.1
+24
FU1.2
6A
MOT1
MOT2
M1.1
M8.2
M8.3
SOLID STATE RELE'
25A
OUT PUT
IMPUT
GS1.1
M9.3
M9.1
2/E5
2/F1
2/C2
25/01/19
DATA
AP
FIRMA
TRANSMATIC
MOD.REV 2CA 3SA 5SA
PAGE 1/3
NEXT PAGE 2



	25/01/19	AP	TRANSMATIC	COMPOSIZIONE PLC	MOD.REV2CA/3SA
	DATA	FIRMA			



	25/01/19	AP	TRANSMATIC	MOD.REV 2CA 3SA 5SA	PAGE 1/3
	DATA	FIRMA			NEXT PAGE 2



	25/01/19	AP	TRANSMATIC	COMPOSIZIONE PLC	MOD.REV5SA	PAGE 2/3
	DATA	FIRMA				NEXT PAGE 3

LEGEND MOD.REV2C/3S/5S-REV2CA/3SA/5SA

TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	DESCRIZIONE DESCRIPTION
QS	1	.1	B 113	POWER SWITCH				
U	1	.1	S 433	SWITCHING 10A PHASEOABL1REM24100				
GS	1	.1	S 194	S. STATIC RELAY 25A				
FU	1	.1	C 648-16	FUSE 12.5A				
FU	1	.2		FUSE 6A				
CN	1	.1	S 508	CONNETTORE				
PT	1	.1	S 060	PT100 TERMORESISTENZA				
RES	1	.1	A 1040	HEAT PLATE				
AZ	1	.1	S-146-01	SCHEDA MOTOR CONTROL				
M	1	.1	B 1196	MOTOR-VITE SENZAFINE				
OP	2	.1	D-105	TOUCHSCEEN EMBEDED				
CPU	2	.1	D-106-10	CPU SCHEDA POTENZA EMBEDED				
SA	2	.1	B 809	P. START SWITCH				
SB	2	.1	B 810-05	STOP SWITCH				
MS	2	.1	B 155	F.C. PRESS UP				
MS	2	.2	B 155	F.C. PRESS DOWN				
MS	2	.3	B 155	F.C. PRESS RIGHT				
MS	2	.4	B 155	F.C. PRESS LEFT				

Transmatic Srl
Tel +39 02 96329816 / +39 02 96728422 fax
info@transmaticsrl.com